

Qualität sichern.

Textilprüfungen von Bönningheim über Neu-Delhi und Dhaka bis Hongkong.





Unser Fokus: Ihr Produkt.

Profitieren Sie von unserer jahrzehntelangen Erfahrung:

- Schnellere Produkteinführungen
- Hohe Sicherheit
- Geprüfte Qualität

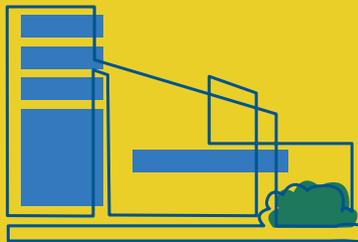




Wir machen keinen Unterschied.

- Interne Laborvergleiche – einheitliche Ergebnisse und Standards
- Alle Labore sind ISO 17025 akkreditiert
- Ergebnisdeutung und -erklärung überall möglich
- Ein Ansprechpartner in Deutschland, vor Ort oder beides

Inspektionen vor Ort.



Hohenstein



Mit drei Inspektionsbausteinen sichern wir die Qualität Ihres Produkts:



Pre-Production Check
(Vorproduktionsprüfung)



During-Production Check
(Produktionsprüfung)



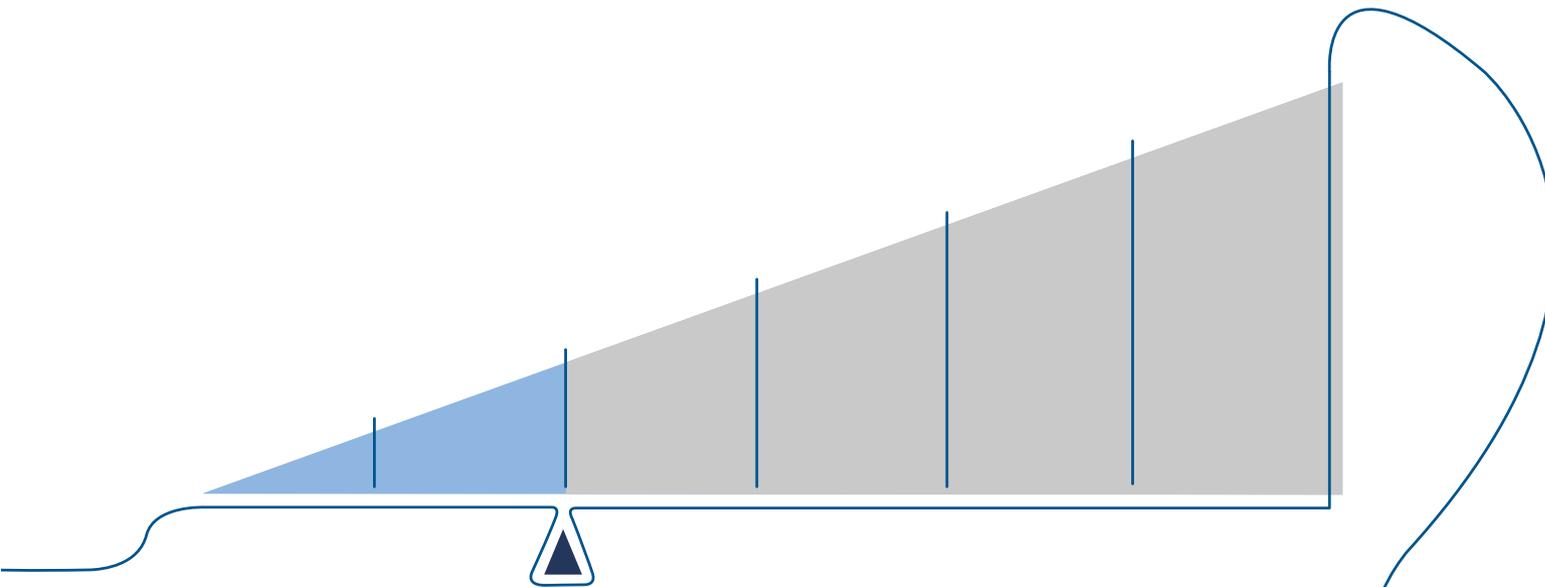
Final Random Check
(Endkontrolle)

Maßgeschneidert. Das passt immer.



Unsere Prüfungen sind nicht von der Stange.

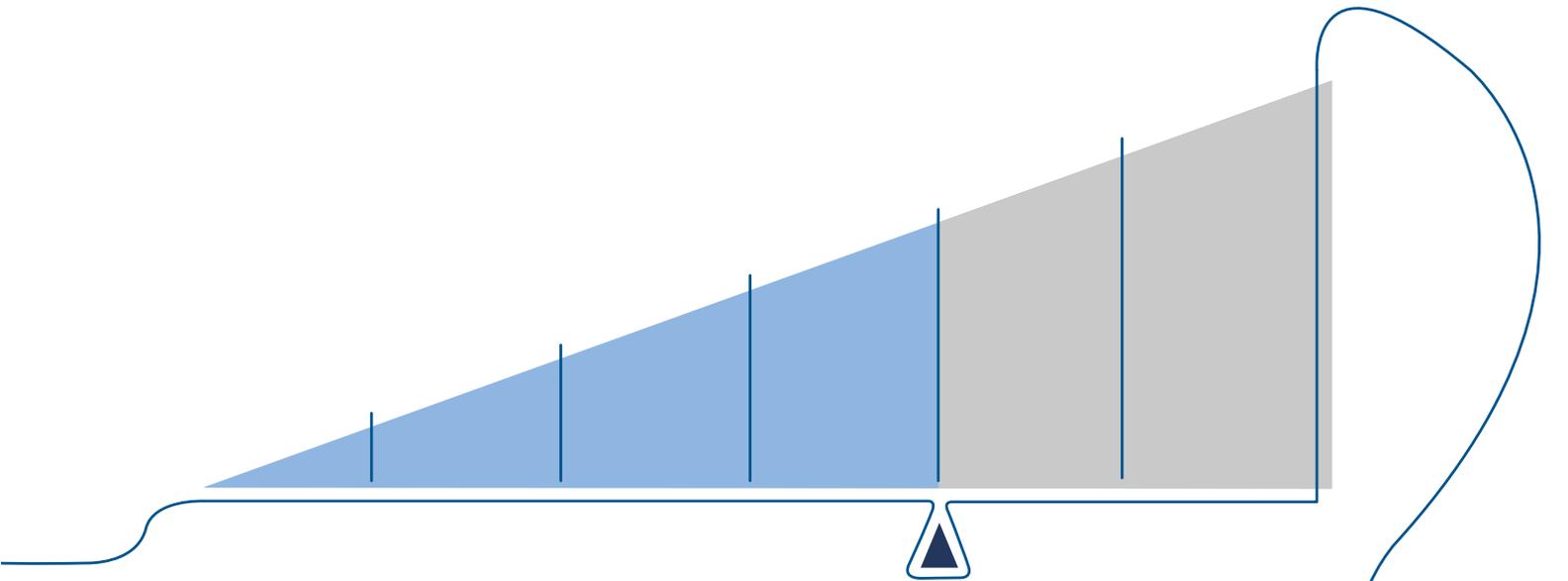
- Individuelle Zusammenstellung von Prüfungsumfang und -tiefe
- Passgenaue Abläufe und Kommunikation



Rechtliche Absicherung.

Überall gesetzlich auf der sicheren Seite sein:

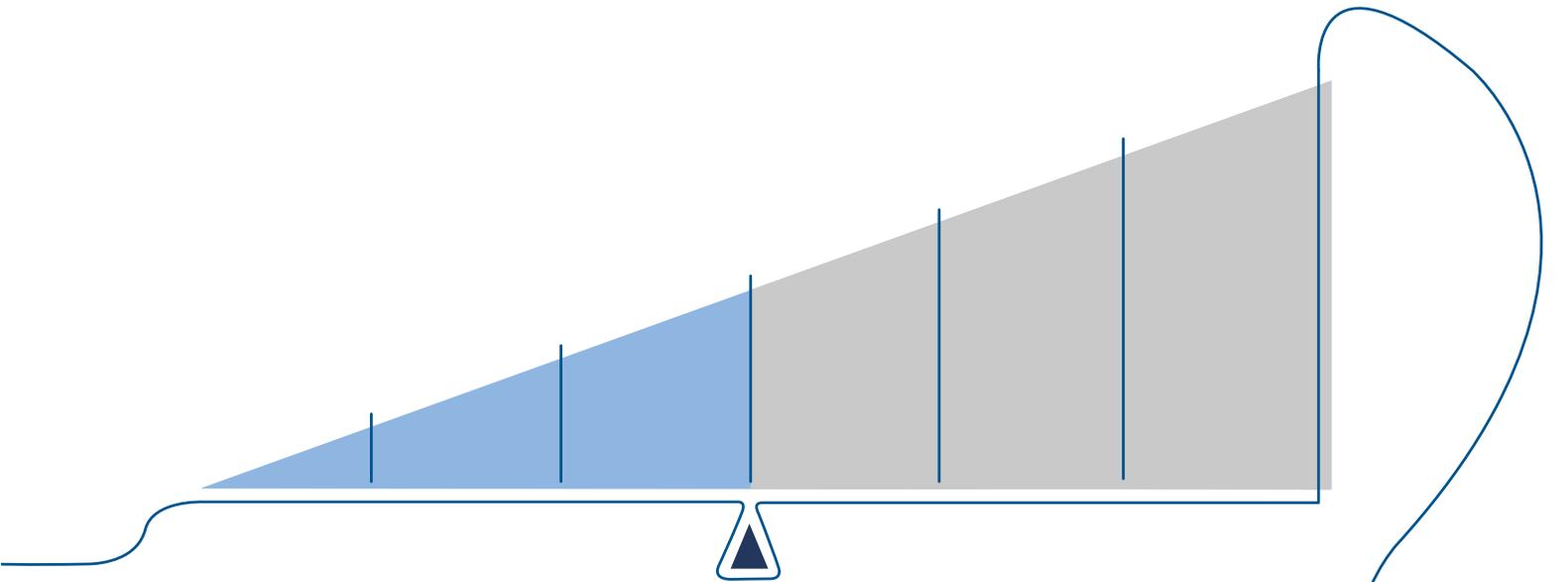
- Prüfungen der Parameter für geltende Vorschriften
- Sicherung der Produktkonformität



Darstellung von Qualitätseigenschaften.

Prüfungen auf Faktoren, die

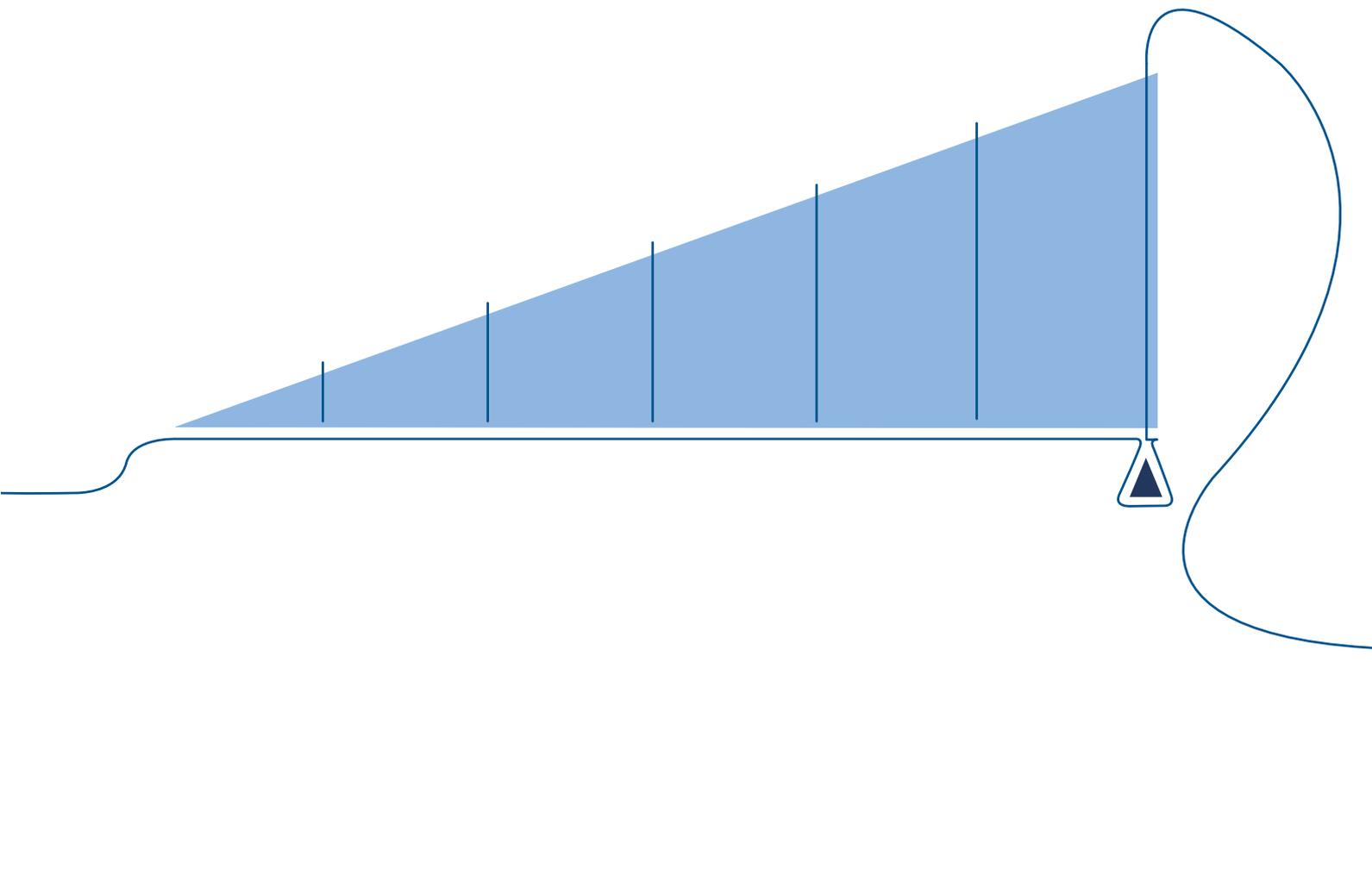
- über den Standard hinausgehen
- durch Initiativen und Kampagnen gefordert werden



Differenzierung als Wettbewerbsvorteil.

Neutrale Nachweise wie vergleichende Warentests zur

- Marktabgrenzung
- Demonstration der qualitativen Produktüberlegenheit

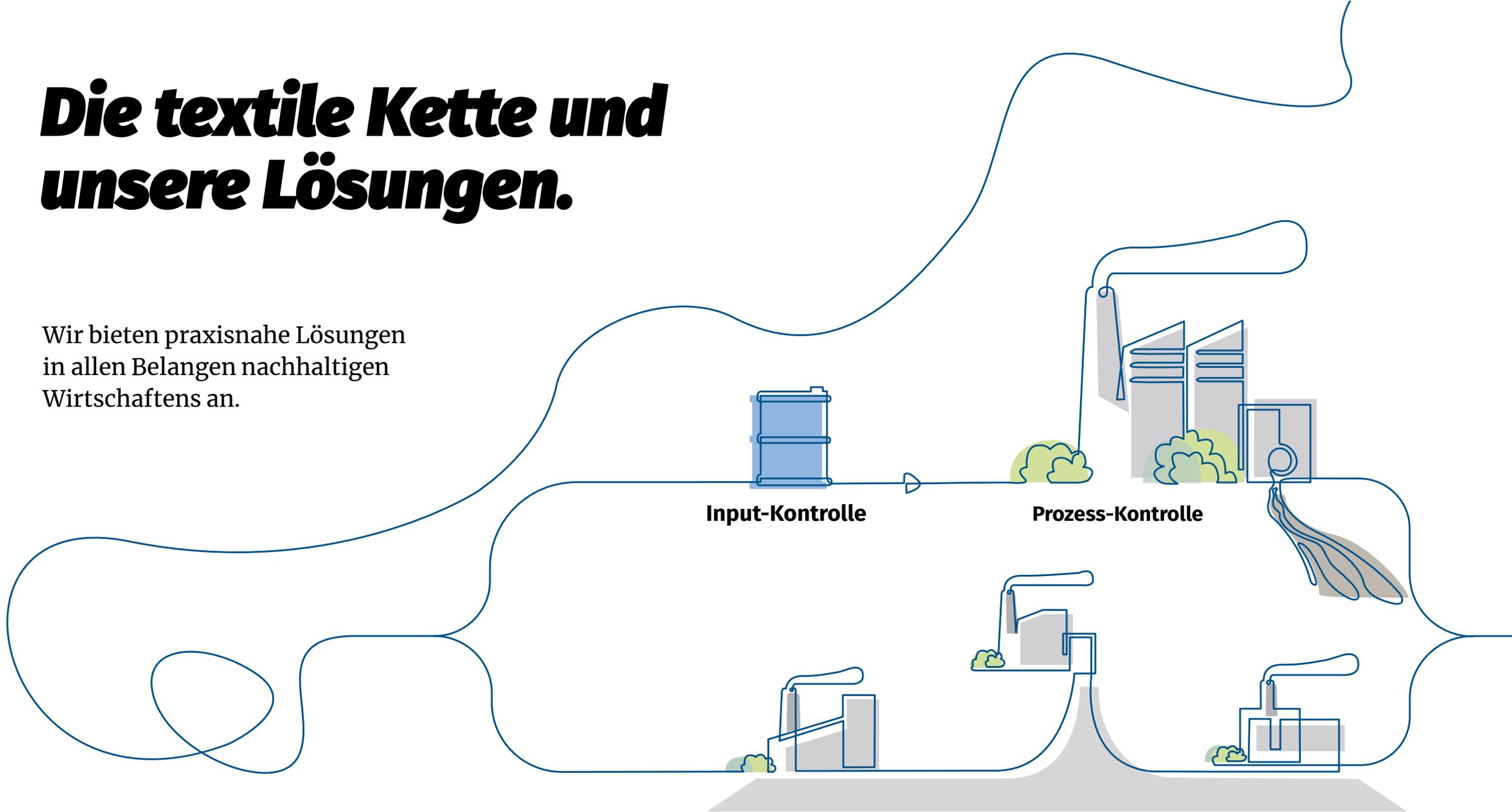


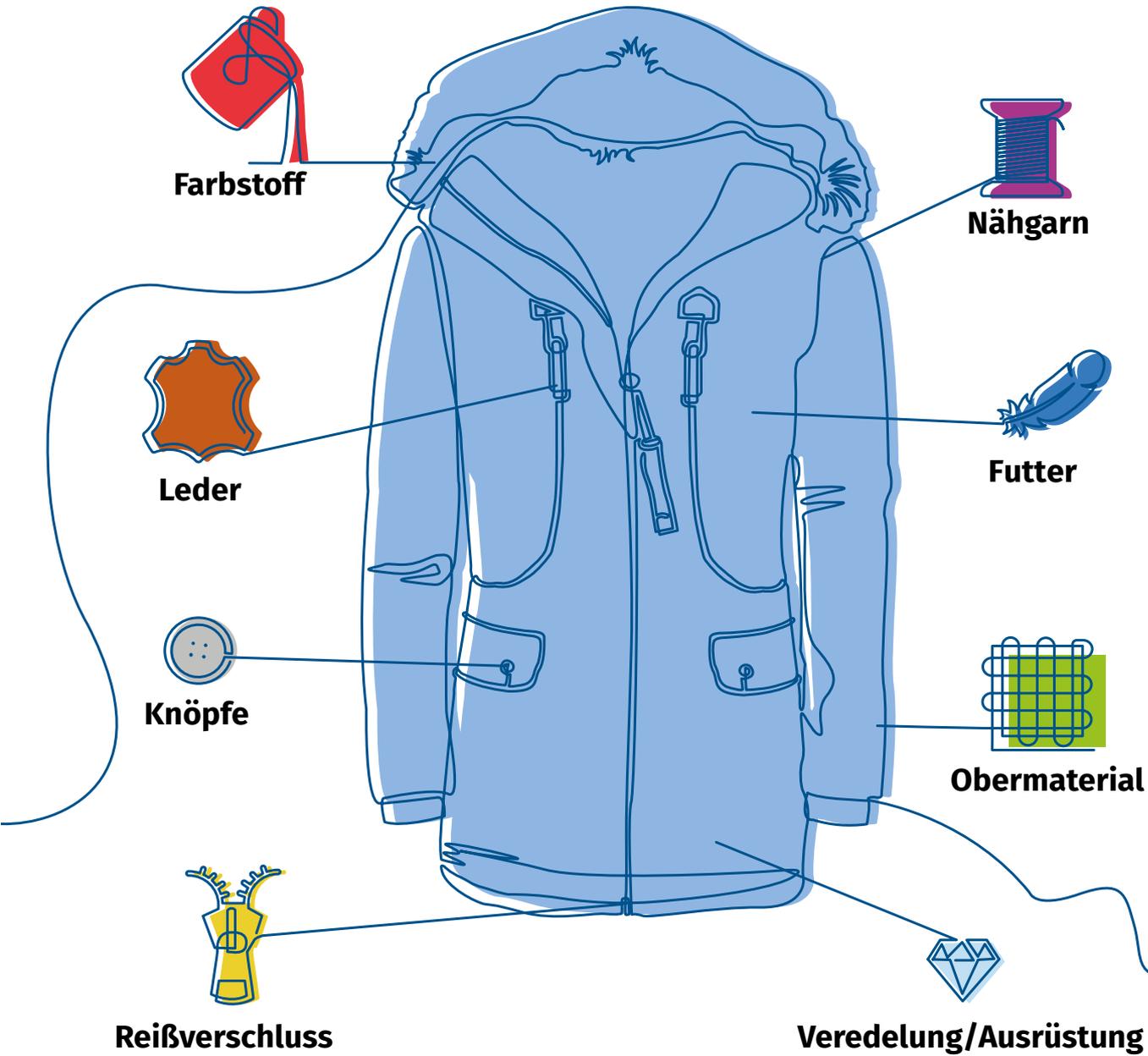
Alles aus einer Hand.

Von der Einzelprüfung bis zur
kompletten Prozessabwicklung
finden wir genau Ihren Prüfplan.

Die textile Kette und unsere Lösungen.

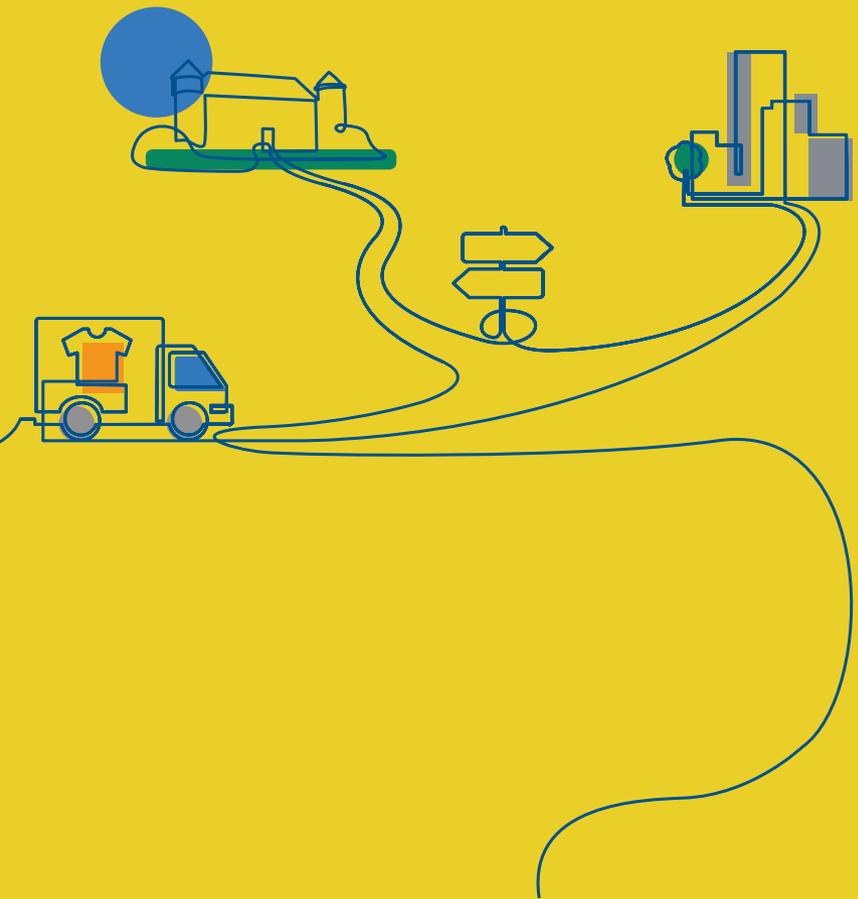
Wir bieten praxisnahe Lösungen
in allen Belangen nachhaltigen
Wirtschaftens an.





Sichtbar sicher.

Textilien und Lederprodukte kommen schadstofffrei auf den Markt.



Qualität ist bei uns die Norm.

Bestimmung der Konformität mit

- Gesetzen
- Normen
- internationalen Standards
- internen Qualitätsrichtlinien



Auf der sicheren Seite sein.

Bestimmung der Konformität mit

- Gesetzen
- Normen
- internationalen Standards
- internen Qualitätsrichtlinien



Textiltechnologische Prüfungen

- Qualitätstests
(z. B. Echtheiten, Faserfeinheit)
- Performancetests
(z. B. Wasserabweisung, Wasserdichtheit, Atmungsaktivität, Pilling)





Chemische Schadstoffprüfungen

- Überprüfung rechtlicher Konformität und darüber hinausgehenden Produkthanforderungen (z. B. Schadstoffprüfungen nach REACH, CPSIA und individuellen RSLs)
- Individuelle Abwasser- und Klärschlammprüfungen (ZDHC, OEKO-TEX®, Greenpeace)
- OEKO-TEX® Zertifizierungen

Textilkennzeichnung und Faserzusammensetzung

- Textilkennzeichnung: Quantitative und qualitative Bestimmung von Garnen und Flächengebilden
- Faseridentifikation und -bestimmung erfolgt mikroskopisch sowie mechanisch und chemisch



Über den Tellerrand hinaus prüfen.

Wir erweitern unser und
Ihr Know-how durch

- Forschung und
- Weitergabe von Wissen
(Seminare, Workshops etc.)



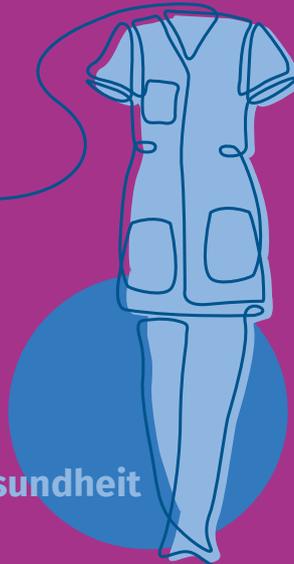
Passform



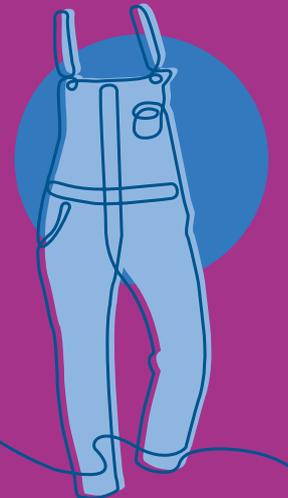
Performance



Textilpflege



Gesundheit



Berufsbekleidung

Mit den richtigen Argumenten.



Wirksame Kommunikation von Prüfungen und Zertifizierungen.

Hohenstein Qualitätslabel

Glaubwürdig, verlässlich, neutral: unser Qualitätsnachweis der Eigenschaften und Funktionen Ihres Produkts.



Nachhaltig die besten Prüfergebnisse - mit OEKO-TEX®.

Schadstoff-Prüfung und -Zertifizierung für
Textilien, Leder und anderen Materialien

- Prozesszertifizierung
- Chemikalienmanagement
- Prüfung auf gentechnisch veränderte Organismen (GVO) für Bio-Baumwolle



HOHENSTEIN ●